

| <b>Наименование раздела</b>              | <b>Лист</b> |
|--|-------------|
| Содержание                               | 01-01       |
| Краткое описание системы                 | 02-01       |
| Номенклатура профилей                    | 03-01       |
| Аксессуары                               | 04-01       |
| Уплотнители                              | 05-01       |
| Профили                                  | 06-01       |
| Типы конструкций                         | 07-01       |
| Сечения                                  | 08-01       |
| <br>                                     |             |
| Остекление                               | 10-01       |
| Схемы установки подкладок под остекление | 11-01       |
| Типовые конструкции                      | 12-01       |
| Обработка профилей и сборка изделий S60  | 13-01       |
| Фурнитура                                | 14-01       |
| Технологическая оснастка                 | 15-01       |

S60 - система профилей из алюминиевого сплава с термомостами для производства оконно - дверных конструкций. Базовый размер (глубина) профилей рам, импостов, дверных створок системы S60 - 60 мм, оконных створок - 68 мм (рис. см. ниже) Указанные в каталоге геометрические характеристики профилей являются теоретическими, реальные характеристики могут иметь отклонения в зависимости от допусков на размеры.

Коэффициент теплопроводности  $U_f = 2,8 \text{ Вт/м}^2\text{К}$ .

### Используемые материалы

#### Профиль из алюминиевого сплава

Профили из сплава AlMg0.7Si 6063 изготавливаются по ГОСТ 22233-2001, состояние материала - Т6. Сплав позволяет производить профили высокой прочности. Поверхности профилей защищаются от коррозии путем нанесения защитно-декоративных покрытий по ГОСТ 9.410, толщина покрытия не менее 60 мкм. Цвет покрытия определяется по шкале RAL.

#### Термомосты

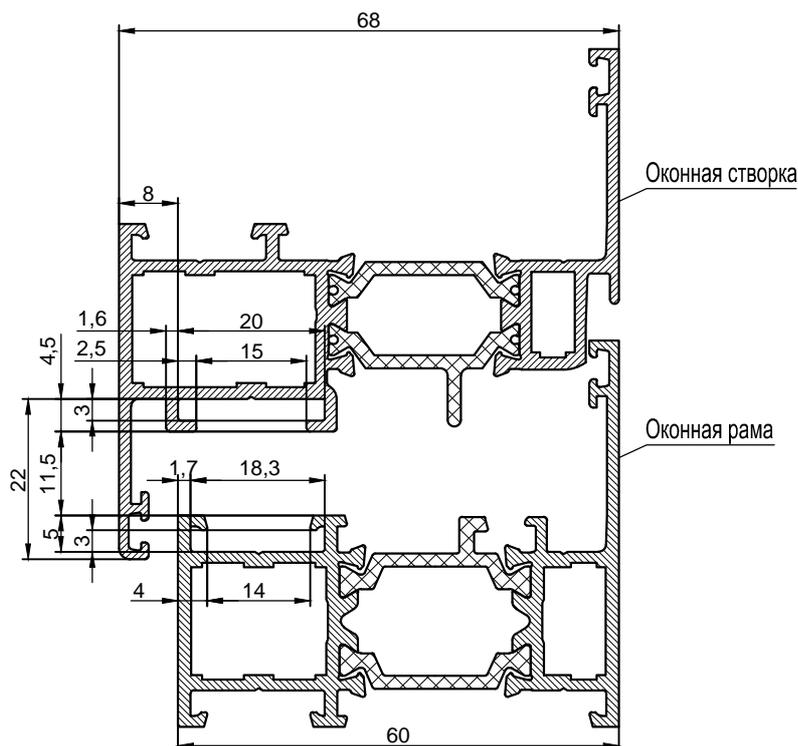
Термомосты изготавливаются из полиамида 6.6 с 25% стекловолокна. Указанный материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, устойчивость к старению и прочность.

#### Уплотнители

Резиновые уплотнители используются для герметизации заполнения и пространства между створкой и рамой, а также при помощи уплотнителей создается звуковой барьер. Уплотнители изготавливаются из этиленпропиленовых каучуков (EPDM).

#### Аксессуары

В системе S60 используется "европаз" для алюминиевых конструкций. Это позволяет применять фурнитуру ведущих европейских производителей ("FAPIM", "SIEGENIA", "SOBINCO", "ROTO", "GU", "STUBLINA" и др.). Размеры и расположение пазов профилей оконных створки и рамы см. ниже.



## **Соединительные и крепежные изделия**

Используемые в конструкциях соединительные уголки и др. изделия для сборки рам, створок изготавливаются из алюминиевого сплава (см. выше). Крепежные изделия (винты самонарезающие, штифты) применяются из нержавеющей стали (A2 или A4).

## **Установка заполнения**

В качестве заполнения в системе S60 могут использоваться стеклопакеты толщиной до 45 мм или сэндвич-панели. Заполнение устанавливается на подкладки в соответствии со схемами на листах 10-01, 11-01. Свободное перемещение заполнения в составе изделия не допускается. Заполнение фиксируется штапиками, имеющими прямоугольную форму. Механическая обработка штапиков производится под углом 90° - см. листы 12-... Выбор штапиков, наружных и внутренних уплотнителей в зависимости от толщины заполнения приведен на листах 10-01, 10-02.

| Обозначение<br>Наименование                                      | Общий вид | $I_x$ ,<br>см <sup>4</sup> | $I_y$ ,<br>см <sup>4</sup> | $S_p$ ,<br>м <sup>2</sup> /п. м | $S_a$ ,<br>м <sup>2</sup> /п. м |
|--|-----------|----------------------------|----------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| S60.001.XX<br>Рама глухого<br>окна (48мм)                        |           | 12.81                      | 4.15                       | 0.3230                          | 0.4210                          |
| S60.002.XX<br>Рама оконная<br>(53мм)                             |           | 15.01                      | 5.99                       | 0.3600                          | 0.4800                          |
| S60.003.XX<br>Рама оконная<br>(77мм)                             |           | 21.66                      | 22.14                      | 0.4560                          | 0.6700                          |
| S60.005.XX<br>Рама оконная<br>(140мм)                            |           | 39.37                      | 158.45                     | 0.7220                          | 1.1870                          |
| S60.007.XX<br>Рама оконная<br>расширитель-<br>ная (64мм)         |           | 18.44                      | 9.40                       | 0.4580                          | 0.5770                          |
| S60.008.XX<br>Рама оконная<br>в стоечно-<br>ригельную<br>систему |           | 16.10                      | 7.56                       | 0.3870                          | 0.5070                          |
| S60.012.XX<br>Импост (77мм)                                      |           | 17.07                      | 10.34                      | 0.4310                          | 0.5510                          |
| S60.013.XX<br>Импост (101мм)                                     |           | 23.83                      | 30.73                      | 0.5270                          | 0.7410                          |
| S60.014.XX<br>Импост<br>(140мм)                                  |           | 34.79                      | 104.39                     | 0.6830                          | 1.0530                          |
| S60.015.XX<br>Импост<br>усиленный<br>120мм (101мм)               |           | 114.02                     | 49.85                      | 0.6470                          | 1.0890                          |

| Обозначение<br>Наименование                         | Общий вид | $I_x$ ,<br>см <sup>4</sup> | $I_y$ ,<br>см <sup>4</sup> | $S_p$ ,<br>м <sup>2</sup> /п. м | $S_a$ ,<br>м <sup>2</sup> /п. м |
|---|-----------|----------------------------|----------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| S60.016.XX<br>Импост<br>усиленный<br>150мм (101мм)  |           | 202.89                     | 57.66                      | 0.7070                          | 1.2090                          |
| S60.019.XX<br>Импост окон-<br>ной створки<br>(77мм) |           | 22.99                      | 10.54                      | 0.4240                          | 0.5450                          |
| S60.022.XX<br>Створка<br>оконная<br>(70мм)          |           | 20.02                      | 7.99                       | 0.4000                          | 0.5190                          |
| S60.023.XX<br>Створка<br>оконная<br>(84мм)          |           | 25.21                      | 16.52                      | 0.4560                          | 0.6420                          |
| S60.029.XX<br>Штульп окон-<br>ной створки<br>(68мм) |           | 14.55                      | 7.74                       | 0.4530                          | 0.4920                          |
| S60.031.XX<br>Рама оконная<br>на угол 90°           |           | 22.15                      | 22.15                      | 0.4480                          | 0.6530                          |
| S60.032.XX<br>Рама оконная<br>на угол 135°          |           | 12.66                      | 6.17                       | 0.3370                          | 0.4700                          |
| S60.033.XX<br>Рама оконная<br>на углы<br>60°-:-180° |           | 13.10                      | 17.94                      | 0.3840                          | 0.6830                          |
| S60.034.XX<br>Рама оконная<br>переходная            |           | 19.82                      | 13.33                      | 0.4560                          | 0.6100                          |

$I_x, I_y$  - моменты инерции профиля.

$S_p$  - площадь покраски, м<sup>2</sup>/п.м.

$S_a$  - площадь анодирования, м<sup>2</sup>/п.м.

# Номенклатура профилей



| Обозначение<br>Наименование  | Общий вид | I <sub>x</sub> ,<br>см 4 | I <sub>y</sub> ,<br>см 4 | Sp,<br>м 2/п. м | Sa,<br>м 2/п. м |
|--|-----------|--------------------------|--------------------------|-----------------|-----------------|
| S60.041.XX<br>Рама дверная<br>для<br>внутреннего<br>открывания                                       |           | 20.83                    | 23.61                    | 0.4460          | 0.6900          |
| S60.042.XX<br>Рама дверная<br>для<br>наружного<br>открывания   |           | 21.52                    | 23.61                    | 0.4460          | 0.6470          |
| S60.043.XX<br>Рама дверная<br>для<br>внутреннего<br>открывания<br>в стоечно-<br>ригельную<br>систему |           | 21.87                    | 26.91                    | 0.4730          | 0.7210          |
| S60.044.XX<br>Рама дверная<br>для<br>наружного<br>открывания<br>в стоечно-<br>ригельную<br>систему   |           | 22.90                    | 26.91                    | 0.4720          | 0.7150          |
| S60.051.XX<br>Створка<br>дверная<br>внутреннего<br>открывания  |           | 24.02                    | 31.65                    | 0.5050          | 0.7480          |
| S60.052.XX<br>Створка<br>дверная<br>наружного<br>открывания  |           | 22.71                    | 31.65                    | 0.5050          | 0.7580          |
| S60.061.XX<br>Дополнитель-<br>ный профиль<br>дверей<br>витражей с<br>открыванием<br>внутрь           |           | 0.24                     | 0.08                     | 0.0860          | 0.0860          |
| S60.062.XX<br>Дополнитель-<br>ный профиль<br>дверей<br>витражей с<br>открыванием<br>наружу           |           | 10.59                    | 5.07                     | 0.3440          | 0.4460          |

| Обозначение<br>Наименование   | Общий вид | I <sub>x</sub> ,<br>см 4 | I <sub>y</sub> ,<br>см 4 | Sp,<br>м 2/п. м | Sa,<br>м 2/п. м |
|---|-----------|--------------------------|--------------------------|-----------------|-----------------|
| S60.063.XX<br>Дополнитель-<br>ный профиль<br>двухстворча-<br>тых дверей с<br>открыванием<br>внутрь,<br>наружу |           | 9.79                     | 3.69                     | 0.3030          | 0.3940          |
| S60.064.XX<br>Дополнитель-<br>ный профиль<br>створки  |           | 0.19                     | 0.01                     | 0.0520          | 0.0520          |
| S60.065.XX<br>Дополнитель-<br>ный профиль<br>цоколя   |           | 0.54                     | 0.35                     | 0.1310          | 0.1310          |
| S60.066.XX<br>Дополнитель-<br>ный профиль   |           | 0.72                     | 0.01                     | 0.0820          | 0.0820          |
| S60.067.XX<br>Дополнитель-<br>ный профиль   |           | 0.41                     | 0.51                     | 0.1370          | 0.1370          |
| S60.068.XX<br>Декоративная<br>крышка  |           |                          |                          | 0.0410          | 0.0410          |
| S60.071.XX<br>Порог (12мм)  |           | 3.86                     | 0.25                     | 0.2160          | 0.2160          |
| S60.073.XX<br>Порог (20мм)  |           | 6.81                     | 0.94                     | 0.1920          | 0.3170          |
| S60.074.XX<br>Порог (3мм)   |           | 3.87                     | 0.01                     | 0.1310          | 0.1310          |
| S60.091.XX<br>Отлив (17мм)  |           | 0.29                     | 0.11                     | 0.0900          | 0.0900          |
| S60.092.XX<br>Отлив (14мм)  |           | 2.31                     | 0.08                     | 0.1420          | 0.1420          |

*I<sub>x</sub>, I<sub>y</sub> – моменты инерции профиля.  
Sp – площадь покраски, м<sup>2</sup>/п.м.  
Sa – площадь анодирования, м<sup>2</sup>/п.м.*

| Обозначение<br>Наименование                               | Общий вид | $I_x$ ,<br>см 4 | $I_y$ ,<br>см 4 | $S_p$ ,<br>м 2/п. м | $S_a$ ,<br>м 2/п. м |
|---|-----------|-----------------|-----------------|---------------------|---------------------|
| GL.305.XX<br>Штапик 5 мм                                  |           |                 |                 | 0.0940              | 0.0940              |
| GL.310.XX<br>Штапик 10 мм                                 |           |                 |                 | 0.1180              | 0.1180              |
| GL.315.XX<br>Штапик 15 мм                                 |           |                 |                 | 0.1390              | 0.1390              |
| GL.320.XX<br>Штапик 20 мм                                 |           |                 |                 | 0.1480              | 0.1480              |
| GL.325.XX<br>Штапик 25 мм                                 |           |                 |                 | 0.1710              | 0.1710              |
| GL.330.XX<br>Штапик 30 мм                                 |           |                 |                 | 0.1810              | 0.1810              |
| GL.335.XX<br>Штапик 35 мм                                 |           |                 |                 | 0.1920              | 0.1920              |
| GL.340.XX<br>Штапик 40 мм                                 |           |                 |                 | 0.2060              | 0.2060              |
| GL.402.00<br>Профиль<br>соединителя<br>(уголок<br>22.2мм) |           |                 |                 |                     |                     |
| GL.403.00<br>Профиль<br>соединителя<br>(уголок<br>38.7мм) |           |                 |                 |                     |                     |
| GL.404.00<br>Профиль<br>соединителя<br>(уголок<br>14.4мм) |           |                 |                 |                     |                     |
| GL.407.00<br>Профиль<br>соединителя<br>(уголок<br>10.6мм) |           |                 |                 |                     |                     |

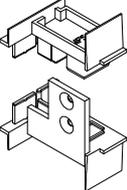
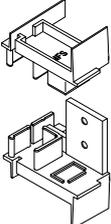
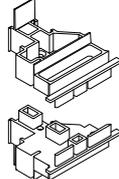
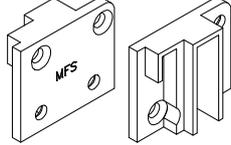
| Обозначение<br>Наименование                               | Общий вид | $I_x$ ,<br>см 4 | $I_y$ ,<br>см 4 | $S_p$ ,<br>м 2/п. м | $S_a$ ,<br>м 2/п. м |
|---|-----------|-----------------|-----------------|---------------------|---------------------|
| GL.408.00<br>Профиль<br>соединителя<br>(уголок<br>44.4мм) |           |                 |                 |                     |                     |
| GL.409.00<br>Профиль<br>соединителя<br>(уголок<br>28.8мм) |           |                 |                 |                     |                     |
| GL.421.00<br>Профиль<br>Т-соединителя<br>(18мм)           |           |                 |                 |                     |                     |
| GL.422.00<br>Профиль<br>Т-соединителя<br>(7.2мм)          |           |                 |                 |                     |                     |
| GL.031.XX<br>Усилитель<br>створки                         |           | 18.08           | 7.30            | 0.1980              | 0.3400              |
| GL.032.XX<br>Декоративная<br>крышка                       |           | 0.01            | 0.21            | 0.0740              | 0.0740              |
| GL.033.XX<br>Усилитель<br>створки                         |           | 6.34            | 7.71            | 0.1310              | 0.1690              |
| GL.034.XX<br>Декоративная<br>крышка                       |           | 0.01            | 0.47            | 0.0900              | 0.0900              |
| P02.072.00<br>Порог поли-<br>амидный<br>(18мм)            |           | 10.06           | 0.82            |                     |                     |

$I_x, I_y$  - моменты инерции профиля.

$S_p$  - площадь покраски, м<sup>2</sup>/п.м.

$S_a$  - площадь анодирования, м<sup>2</sup>/п.м.

| Обозначение<br>Наименование                                  | Общий вид | Примеч.                             | Обозначение<br>Наименование   | Общий вид | Примеч.                             |
|--|-----------|-------------------------------------|---|-----------|-------------------------------------|
| GL.402.CD22<br>Уголок<br>соединительный<br>(GL.402-22мм)     |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.402.00 | GL.408.CD22<br>Уголок<br>соединительный<br>(GL.408-22мм)            |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.408.00 |
| GL.403.CD5<br>Уголок<br>соединительный<br>(GL.403-5мм)       |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.403.00 | GL.409.CD24.5<br>Уголок<br>соединительный<br>(GL.403-24,5мм)        |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.409.00 |
| GL.403.CD8<br>Уголок<br>соединительный<br>(GL.403-8мм)       |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.403.00 | GL.421.CD14.4<br>Т-соединитель<br>(GL.421-14,4мм)                   |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.421.00 |
| GL.403.CD18<br>Уголок<br>соединительный<br>(GL.403-18мм)     |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.403.00 | GL.421.CD38.7<br>Т-соединитель<br>(GL.421-38,7мм)                   |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.421.00 |
| GL.404.CD8<br>Уголок<br>соединительный<br>(GL.404-8мм)       |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.404.00 | GL.422.CD14.4<br>Т-соединитель<br>(GL.422-14,4мм)                   |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.422.00 |
| GL.404.CD18<br>Уголок<br>соединительный<br>(GL.404-18мм)     |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.404.00 | GL.422.CD38.7<br>Т-соединитель<br>(GL.422-38,7мм)                   |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.422.00 |
| GL.404.CD24.5<br>Уголок<br>соединительный<br>(GL.404-24,5мм) |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.404.00 | AC02.405.S<br>Уголок<br>соединительный<br>405 (сталь)               |           |                                     |
| GL.407.CD5.5<br>Уголок<br>соединительный<br>(GL.407-5,5мм)   |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.407.00 | AC02.602.P<br>Заглушка на<br>отв. для отвода<br>конденсата          |           |                                     |
| GL.407.CD8<br>Уголок<br>соединительный<br>(GL.407-8мм)       |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.407.00 | AC03.001.P<br>Опора стекло-<br>пакета (P)                           |           |                                     |
| GL.407.CD18<br>Уголок<br>соединительный<br>(GL.407-18мм)     |           | заготовка -<br>профиль<br>GL.407.00 | AC03.002.P<br>Опора стекло-<br>пакета (C)                           |           |                                     |
|  |           |                                     | AC03.011.P,<br>AC03.012.P<br>Подкладка под<br>стеклопакет           |           |                                     |
|  |           |                                     | AC03.013.P,<br>AC03.014.P<br>Подкладка под<br>стеклопакет<br>(клин) |           |                                     |

| Обозначение<br>Наименование                               | Общий вид   | Примеч.  | Обозначение<br>Наименование | Общий вид | Примеч. |
|---|---|----------|-----------------------------|-----------|---------|
| АС03.039.Р<br>Элемент<br>порога                           |    |          |                             |           |         |
| АС03.040.Р<br>Заглушка<br>дверного<br>штульпа<br>(левая)  |    | комплект |                             |           |         |
| АС03.041.Р<br>Заглушка<br>дверного<br>штульпа<br>(правая) |    | комплект |                             |           |         |
| АС03.042.Р<br>Держатель<br>уплотнителя                    |   |          |                             |           |         |
| АС03.043.Р<br>Заглушка<br>оконного<br>штульпа             |  | комплект |                             |           |         |
| АС03.044.Р<br>Элемент<br>порога                           |  | комплект |                             |           |         |
|   |   |          |                             |           |         |
|   |   |          |                             |           |         |
|   |   |          |                             |           |         |
|   |   |          |                             |           |         |
|   |   |          |                             |           |         |



| Обозначение<br>Наименование   | Общий вид | Примечания   | Обозначение<br>Наименование  | Общий вид | Примечания  |
|---|-----------|--|--|-----------|---|
| PIN.000.001<br>Штифт Ø3x8, A2                                       |           | Штифт цилиндрический направляющий Ø3 x 8 DIN 7, нержавеющая сталь A2   | SC.001.009<br>Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x6.5, A2 |           | Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x6.5, A2 |
| PIN.000.002<br>Штифт Ø5x13.5, A2                                    |           | Штифт цилиндрический направляющий Ø5 x 12 DIN 7, нержавеющая сталь A2  | SC.001.010<br>Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x9.5, A2 |           | Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x9.5, A2 |
| SC.001.001<br>Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.5x13, A2 |           | Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.5x13, A2 | SC.001.011<br>Винт самонарезающий с полукруглой головкой 4.2x13, A2  |           | Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, ISO 7049, PH, 4.2x13, A2  |
| SC.001.002<br>Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x13, A2 |           | Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x13, A2 | SC.001.013<br>Винт самонарезающий с полукруглой головкой 4.2x32, A2  |           | Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 4.2x32, A2  |
| SC.001.003<br>Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x16, A2 |           | Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x16, A2 | SC.002.001<br>Винт самонарезающий с потайной головкой 3.5x19, A2     |           | Винт самонарезающий нерж. с потайн. головкой, DIN 7982, PH, 3.5x19, A2  |
| SC.001.004<br>Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x19, A2 |           | Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x19, A2 | SC.002.002<br>Винт самонарезающий с потайной головкой 3.9x13, A2     |           | Винт самонарезающий нерж. с потайн. головкой, DIN 7982, PH, 3.9x13, A2  |
| SC.001.005<br>Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x32, A2 |           | Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x32, A2 | SC.002.003<br>Винт самонарезающий с потайной головкой 3.9x25, A2     |           | Винт самонарезающий нерж. с потайн. головкой, DIN 7982, PH, 3.9x25, A2  |
| SC.001.006<br>Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x38, A2 |           | Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x38, A2 | SC.002.004<br>Винт самонарезающий с потайной головкой 3.9x45, A2     |           | Винт самонарезающий нерж. с потайн. головкой, DIN 7982, PH, 3.9x45, A2  |
| SC.001.007<br>Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x45, A2 |           | Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x45, A2 | SC.002.005<br>Винт самонарезающий с потайной головкой 3.9x9.5, A2    |           | Винт самонарезающий нерж. с потайн. головкой, DIN 7982, PH, 3.9x9.5, A2 |
| SC.001.008<br>Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x55, A2 |           | Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x55, A2 | SC.002.008<br>Винт самонарезающий с потайной головкой 4.2x19, A2     |           | Винт самонарезающий нерж. с потайн. головкой, DIN 7982, PH, 4.2x19, A2  |

