

<b>Наименование раздела</b>	<b>Лист</b>
Содержание	01-01
Краткое описание системы	02-01
Номенклатура профилей	03-01
Аксессуары	04-01
Уплотнители	05-01
Профили	06-01
Типы конструкций	07-01
Сечения	08-01
Остекление	10-01
Схемы установки подкладок под остекление	11-01
Типовые конструкции	12-01
Обработка профилей и сборка изделий S60	13-01
Фурнитура	14-01
Технологическая оснастка	15-01

S60 - система профилей из алюминиевого сплава с термомостами для производства оконно - дверных конструкций. Базовый размер (глубина) профилей рам, импостов, дверных створок системы S60 - 60 мм, оконных створок - 68 мм (рис. см. ниже) Указанные в каталоге геометрические характеристики профилей являются теоретическими, реальные характеристики могут иметь отклонения в зависимости от допусков на размеры.

Коэффициент теплопроводности  $U_f = 2,8 \text{ Вт/м}^2\text{К}$ .

## Используемые материалы

### Профиль из алюминиевого сплава

Профили из сплава AlMg0.7Si 6063 изготавливаются по ГОСТ 22233-2001, состояние материала - Т6. Сплав позволяет производить профили высокой прочности. Поверхности профилей защищаются от коррозии путем нанесения защитно-декоративных покрытий по ГОСТ 9.410, толщина покрытия не менее 60 мкм. Цвет покрытия определяется по шкале RAL.

### Термомосты

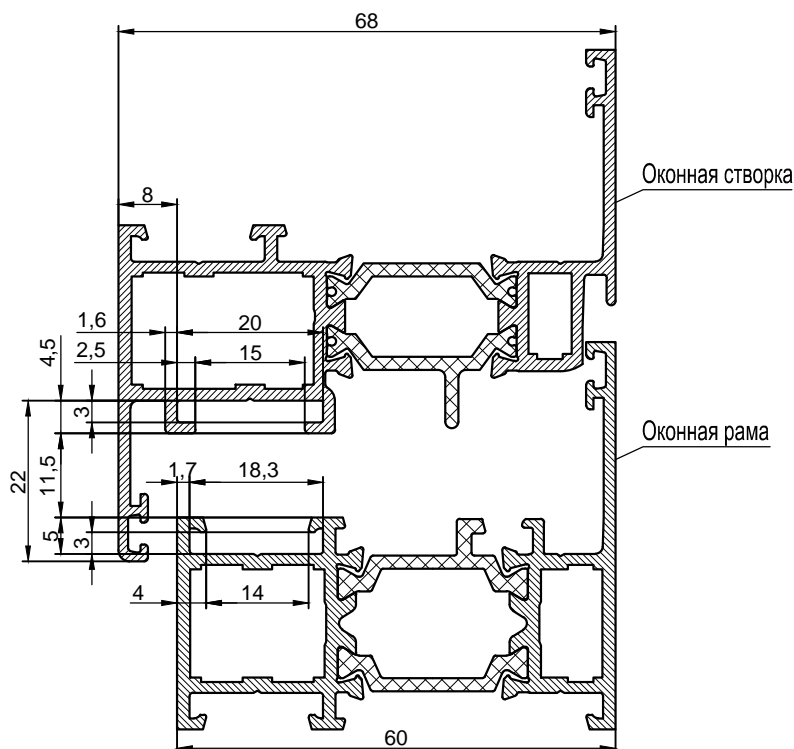
Термомосты изготавливаются из полиамида 6.6 с 25% стекловолокна. Указанный материал имеет низкую теплопроводность, гарантирует высокую точность размеров и формы, устойчивость к старению и прочность.

### Уплотнители

Резиновые уплотнители используются для герметизации заполнения и пространства между створкой и рамой, а также при помощи уплотнителей создается звуковой барьер. Уплотнители изготавливаются из этиленпропиленовых каучуков (EPDM).

### Аксессуары

В системе S60 используется "европаз" для алюминиевых конструкций. Это позволяет применять фурнитуру ведущих европейских производителей ("FAPIM", "SIEGENIA", "SOBINCO", "ROTO", "GU", "STUBLINA" и др.). Размеры и расположение пазов профилей оконных створки и рамы см. ниже.



## **Соединительные и крепежные изделия**

Используемые в конструкциях соединительные уголки и др. изделия для сборки рам, створок изготавливаются из алюминиевого сплава (см. выше). Крепежные изделия (винты самонарезающие, штифты) применяются из нержавеющей стали (A2 или A4).

## **Установка заполнения**

В качестве заполнения в системе S60 могут использоваться стеклопакеты толщиной до 45 мм или сэндвич-панели. Заполнение устанавливается на подкладки в соответствии со схемами на листах 10-01, 11-01. Свободное перемещение заполнения в составе изделия не допускается. Заполнение фиксируется штапиками, имеющими прямоугольную форму. Механическая обработка штапиков производится под углом 90° - см. листы 12-... Выбор штапиков, наружных и внутренних уплотнителей в зависимости от толщины заполнения приведен на листах 10-01, 10-02.

Обозначение Наименование	Общий вид	$I_x$ , см <sup>4</sup>	$I_y$ , см <sup>4</sup>	$S_p$ , м <sup>2</sup> /п. м	$S_a$ , м <sup>2</sup> /п. м
S60.001.XX Рама глухого окна (48мм)		12.81	4.15	0.3230	0.4210
S60.002.XX Рама оконная (53мм)		15.01	5.99	0.3600	0.4800
S60.003.XX Рама оконная (77мм)		21.66	22.14	0.4560	0.6700
S60.005.XX Рама оконная (140мм)		39.37	158.45	0.7220	1.1870
S60.007.XX Рама оконная расширитель- ная (64мм)		18.44	9.40	0.4580	0.5770
S60.008.XX Рама оконная в стоечно- ригельную систему		16.10	7.56	0.3870	0.5070
S60.012.XX Импост (77мм)		17.07	10.34	0.4310	0.5510
S60.013.XX Импост (101мм)		23.83	30.73	0.5270	0.7410
S60.014.XX Импост (140мм)		34.79	104.39	0.6830	1.0530
S60.015.XX Импост усиленный 120мм (101мм)		114.02	49.85	0.6470	1.0890

Обозначение Наименование	Общий вид	$I_x$ , см <sup>4</sup>	$I_y$ , см <sup>4</sup>	$S_p$ , м <sup>2</sup> /п. м	$S_a$ , м <sup>2</sup> /п. м
S60.016.XX Импост усиленный 150мм (101мм)		202.89	57.66	0.7070	1.2090
S60.019.XX Импост окон- ной створки (77мм)		22.99	10.54	0.4240	0.5450
S60.022.XX Створка оконная (70мм)		20.02	7.99	0.4000	0.5190
S60.023.XX Створка оконная (84мм)		25.21	16.52	0.4560	0.6420
S60.029.XX Штульп окон- ной створки (68мм)		14.55	7.74	0.4530	0.4920
S60.031.XX Рама оконная на угол 90°		22.15	22.15	0.4480	0.6530
S60.032.XX Рама оконная на угол 135°		12.66	6.17	0.3370	0.4700
S60.033.XX Рама оконная на углы 60°-:-180°		13.10	17.94	0.3840	0.6830
S60.034.XX Рама оконная переходная		19.82	13.33	0.4560	0.6100

$I_x, I_y$  - моменты инерции профиля.

$S_p$  - площадь покраски, м<sup>2</sup>/п.м.

$S_a$  - площадь анодирования, м<sup>2</sup>/п.м.

# Номенклатура профилей



Обозначение Наименование	Общий вид	I <sub>x</sub> , см 4	I <sub>y</sub> , см 4	S <sub>п</sub> , м 2/п. м	S <sub>а</sub> , м 2/п. м
S60.041.XX Рама дверная для внутреннего открывания		20.83	23.61	0.4460	0.6900
S60.042.XX Рама дверная для наружного открывания		21.52	23.61	0.4460	0.6470
S60.043.XX Рама дверная для внутреннего открывания в стоечно- ригельную систему		21.87	26.91	0.4730	0.7210
S60.044.XX Рама дверная для наружного открывания в стоечно- ригельную систему		22.90	26.91	0.4720	0.7150
S60.051.XX Створка дверная внутреннего открывания		24.02	31.65	0.5050	0.7480
S60.052.XX Створка дверная наружного открывания		22.71	31.65	0.5050	0.7580
S60.061.XX Дополнитель- ный профиль дверей витражей с открыванием внутрь		0.24	0.08	0.0860	0.0860
S60.062.XX Дополнитель- ный профиль дверей витражей с открыванием наружу		10.59	5.07	0.3440	0.4460

Обозначение Наименование	Общий вид	I <sub>x</sub> , см 4	I <sub>y</sub> , см 4	S <sub>п</sub> , м 2/п. м	S <sub>а</sub> , м 2/п. м
S60.063.XX Дополнитель- ный профиль двухстворча- тых дверей с открыванием внутрь, наружу		9.79	3.69	0.3030	0.3940
S60.064.XX Дополнитель- ный профиль створки		0.19	0.01	0.0520	0.0520
S60.065.XX Дополнитель- ный профиль цоколя		0.54	0.35	0.1310	0.1310
S60.066.XX Дополнитель- ный профиль		0.72	0.01	0.0820	0.0820
S60.067.XX Дополнитель- ный профиль		0.41	0.51	0.1370	0.1370
S60.068.XX Декоративная крышка				0.0410	0.0410
S60.071.XX Порог (12мм)		3.86	0.25	0.2160	0.2160
S60.073.XX Порог (20мм)		6.81	0.94	0.1920	0.3170
S60.074.XX Порог (3мм)		3.87	0.01	0.1310	0.1310
S60.091.XX Отлив (17мм)		0.29	0.11	0.0900	0.0900
S60.092.XX Отлив (14мм)		2.31	0.08	0.1420	0.1420


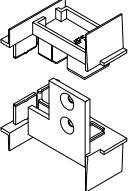
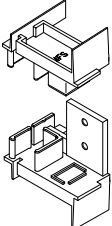

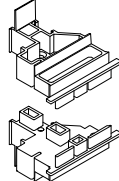
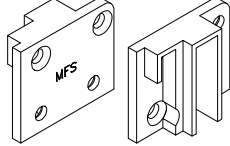
*I<sub>x</sub>, I<sub>y</sub> – моменты инерции профиля.  
S<sub>п</sub>– площадь покраски, м2/п.м.  
S<sub>а</sub>– площадь анодирования, м2/п.м.*

Обозначение Наименование	Общий вид	$I_x$ , см <sup>4</sup>	$I_y$ , см <sup>4</sup>	$S_n$ , м <sup>2</sup> /п. м	$S_a$ , м <sup>2</sup> /п. м
GL.305.XX Штапик 5 мм				0.0940	0.0940
GL.310.XX Штапик 10 мм				0.1180	0.1180
GL.315.XX Штапик 15 мм				0.1390	0.1390
GL.320.XX Штапик 20 мм				0.1480	0.1480
GL.325.XX Штапик 25 мм				0.1710	0.1710
GL.330.XX Штапик 30 мм				0.1810	0.1810
GL.335.XX Штапик 35 мм				0.1920	0.1920
GL.340.XX Штапик 40 мм				0.2060	0.2060
GL.402.00 Профиль соединителя (уголок 22.2мм)					
GL.403.00 Профиль соединителя (уголок 38.7мм)					
GL.404.00 Профиль соединителя (уголок 14.4мм)					
GL.407.00 Профиль соединителя (уголок 10.6мм)					



















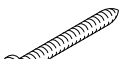

Обозначение Наименование	Общий вид	$I_x$ , см <sup>4</sup>	$I_y$ , см <sup>4</sup>	$S_n$ , м <sup>2</sup> /п. м	$S_a$ , м <sup>2</sup> /п. м
GL.408.00 Профиль соединителя (уголок 44.4мм)					
GL.409.00 Профиль соединителя (уголок 28.8мм)					
GL.421.00 Профиль Т-соединителя (18мм)					
GL.422.00 Профиль Т-соединителя (7.2мм)					
GL.031.XX Усилитель створки		18.08	7.30	0.1980	0.3400
GL.032.XX Декоративная крышка		0.01	0.21	0.0740	0.0740
GL.033.XX Усилитель створки		6.34	7.71	0.1310	0.1690
GL.034.XX Декоративная крышка		0.01	0.47	0.0900	0.0900
P02.072.00 Порог поли- амидный (18мм)		10.06	0.82		



$I_x, I_y$  - моменты инерции профиля.  
 $S_n$  - площадь покраски, м<sup>2</sup>/п.м.  
 $S_a$  - площадь анодирования, м<sup>2</sup>/п.м.

Обозначение Наименование	Общий вид	Примеч.	Обозначение Наименование	Общий вид	Примеч.
GL.402.CD22 Уголок соединительный (GL.402-22мм)		заготовка - профиль GL.402.00	GL.408.CD22 Уголок соединительный (GL.408-22мм)		заготовка - профиль GL.408.00
GL.403.CD5 Уголок соединительный (GL.403-5мм)		заготовка - профиль GL.403.00	GL.409.CD24.5 Уголок соединительный (GL.403-24,5мм)		заготовка - профиль GL.409.00
GL.403.CD8 Уголок соединительный (GL.403-8мм)		заготовка - профиль GL.403.00	GL.421.CD14.4 Т-соединитель (GL.421-14,4мм)		заготовка - профиль GL.421.00
GL.403.CD18 Уголок соединительный (GL.403-18мм)		заготовка - профиль GL.403.00	GL.421.CD38.7 Т-соединитель (GL.421-38,7мм)		заготовка - профиль GL.421.00
GL.404.CD8 Уголок соединительный (GL.404-8мм)		заготовка - профиль GL.404.00	GL.422.CD14.4 Т-соединитель (GL.422-14,4мм)		заготовка - профиль GL.422.00
GL.404.CD18 Уголок соединительный (GL.404-18мм)		заготовка - профиль GL.404.00	GL.422.CD38.7 Т-соединитель (GL.422-38,7мм)		заготовка - профиль GL.422.00
GL.404.CD24.5 Уголок соединительный (GL.404-24,5мм)		заготовка - профиль GL.404.00	AC02.405.S Уголок соединительный 405 (сталь)		
GL.407.CD5.5 Уголок соединительный (GL.407-5,5мм)		заготовка - профиль GL.407.00	AC02.602.P Заглушка на отв. для отвода конденсата		
GL.407.CD8 Уголок соединительный (GL.407-8мм)		заготовка - профиль GL.407.00	AC03.001.P Опора стекло- пакета (P)		
GL.407.CD18 Уголок соединительный (GL.407-18мм)		заготовка - профиль GL.407.00	AC03.002.P Опора стекло- пакета (C)		
			AC03.011.P, AC03.012.P Подкладка под стеклопакет		
			AC03.013.P, AC03.014.P Подкладка под стеклопакет (клин)		

Обозначение Наименование	Общий вид	Примеч.	Обозначение Наименование	Общий вид	Примеч.
АС03.039.Р Элемент порога					
АС03.040.Р Заглушка дверного штульпа (левая)		комплект			
АС03.041.Р Заглушка дверного штульпа (правая)		комплект			
АС03.042.Р Держатель уплотнителя					
АС03.043.Р Заглушка оконного штульпа		комплект			
АС03.044.Р Элемент порога		комплект			



Обозначение Наименование	Общий вид	Примечания	Обозначение Наименование	Общий вид	Примечания
PIN.000.001 Штифт Ø3x8, A2		Штифт цилиндрический направляющий Ø3 x 8 DIN 7, нержавеющая сталь A2	SC.001.009 Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x6.5, A2		Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x6.5, A2
PIN.000.002 Штифт Ø5x13.5, A2		Штифт цилиндрический направляющий Ø5 x 12 DIN 7, нержавеющая сталь A2	SC.001.010 Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x9.5, A2		Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x9.5, A2
SC.001.001 Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.5x13, A2		Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.5x13, A2	SC.001.011 Винт самонарезающий с полукруглой головкой 4.2x13, A2		Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, ISO 7049, PH, 4.2x13, A2
SC.001.002 Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x13, A2		Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x13, A2	SC.001.013 Винт самонарезающий с полукруглой головкой 4.2x32, A2		Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 4.2x32, A2
SC.001.003 Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x16, A2		Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x16, A2	SC.002.001 Винт самонарезающий с потайной головкой 3.5x19, A2		Винт самонарезающий нерж. с потайн. головкой, DIN 7982, PH, 3.5x19, A2
SC.001.004 Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x19, A2		Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x19, A2	SC.002.002 Винт самонарезающий с потайной головкой 3.9x13, A2		Винт самонарезающий нерж. с потайн. головкой, DIN 7982, PH, 3.9x13, A2
SC.001.005 Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x32, A2		Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x32, A2	SC.002.003 Винт самонарезающий с потайной головкой 3.9x25, A2		Винт самонарезающий нерж. с потайн. головкой, DIN 7982, PH, 3.9x25, A2
SC.001.006 Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x38, A2		Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x38, A2	SC.002.004 Винт самонарезающий с потайной головкой 3.9x45, A2		Винт самонарезающий нерж. с потайн. головкой, DIN 7982, PH, 3.9x45, A2
SC.001.007 Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x45, A2		Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x45, A2	SC.002.005 Винт самонарезающий с потайной головкой 3.9x9.5, A2		Винт самонарезающий нерж. с потайн. головкой, DIN 7982, PH, 3.9x9.5, A2
SC.001.008 Винт самонарезающий с полукруглой головкой 3.9x55, A2		Винт самонарезающий нерж. с полукр. головкой, DIN 7981, PH, 3.9x55, A2	SC.002.008 Винт самонарезающий с потайной головкой 4.2x19, A2		Винт самонарезающий нерж. с потайн. головкой, DIN 7982, PH, 4.2x19, A2

Обозначение Наименование	Общий вид	Примечания	Обозначение Наименование	Общий вид	Примечания
SC.003.001 Винт М4х6 с внутренним шести- гранником, А2		Винт М4х6 с внутр. шести- гранником, DIN914, нержавеющая сталь А2			
SC.003.002 Винт М6х10 с внутренним шести- гранником, А2		Винт М6х10 с внутр. шести- гранником, DIN914, нержавеющая сталь А2			